

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI00123**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 5, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, che individua tra le imprese e gli enti tenuti ad iscriversi all'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo, le imprese che svolgono l'attività di raccolta e trasporto di rifiuti;

**Visto** l'articolo 1, comma 124, della legge 4 agosto 2017, n. 124, il quale prevede che, entro trenta giorni dalla data di entrata in vigore del decreto di cui all'articolo 1, comma 123, della medesima legge, l'Albo nazionale gestori ambientali debba individuare le modalità semplificate d'iscrizione per l'esercizio dell'attività di raccolta e trasporto dei rifiuti costituiti da metalli ferrosi e non ferrosi, nonché i quantitativi annui massimi raccolti e trasportati per poter usufruire dell'iscrizione con modalità semplificate;

**Visto** il decreto 3 giugno 2014 n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettera a);

**Vista** la delibera del Comitato Nazionale n. 2 del 24 aprile 2018, recante l'individuazione della sottocategoria 4-bis (imprese che effettuano attività di raccolta e trasporto di rifiuti non pericolosi costituiti da metalli ferrosi e non ferrosi ai sensi dell'articolo 1, comma 124, della legge 4 agosto 2017, n. 124) i criteri e i requisiti per l'iscrizione e in particolare l'articolo 4, comma 2;

**Vista** la comunicazione ai fini dell'iscrizione presentata in data **16/07/2018** registrata al numero di protocollo **22956/2018**;

**Vista** la deliberazione della **Sezione regionale della Toscana** in data **27/07/2018** con la quale è stata accolta la comunicazione ai fini dell'iscrizione all'Albo nella sottocategoria **4-bis** dell'impresa **PIANIGIANI ROTTAMI SRL**;

**DISPONE**

**Art. 1**

*(iscrizione)*

L'impresa

Denominazione: PIANIGIANI ROTTAMI SRL

Con sede in:

Indirizzo: STRADA DI RIBUCCIANO, 1-3-5-7, FRAZ. RENACCIO  
Comune: 53100 - SIENA (SI)

C.F./Partita IVA: 00655510527

È iscritta all'Albo nazionale gestori ambientali nella sottocategoria **4-bis**

Inizio validità: 02/08/2018

Fine validità: 02/08/2023

Attività svolta dall'impresa: commercio all'ingrosso di rottami metallici classe ATECO 46.77.10

**Tipologie di rifiuti:**

[02.01.10] [12.01.01] [12.01.03] [12.01.21] [15.01.04] [17.04.01] [17.04.02] [17.04.03] [17.04.04] [17.04.05]  
[17.04.06] [17.04.07] [17.04.11] [20.01.40] [20.03.07]

PIANIGIANI ROTTAMI SRL  
Numero Iscrizione FI00123  
Provvedimento di Iscrizione Categoria 4bis

**Prot. n.24338/2018 del 02/08/2018**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

[12.01.99] - rifiuti ferrosi e non ferrosi

**Veicoli utilizzabili:**

EA655EG
---------

**Art. 2**  
*(prescrizioni)*

La ditta è tenuta ad osservare le seguenti prescrizioni:

1. Durante il trasporto i rifiuti devono essere accompagnati dal provvedimento d'iscrizione corredato dalla dichiarazione sottoscritta dal legale rappresentante ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445, con la quale si attesta che il provvedimento stesso è stato acquisito elettronicamente dall'area riservata del portale dell'Albo nazionale gestori ambientali;
2. L'attività di trasporto dei rifiuti deve essere svolta nel rispetto delle disposizioni del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e delle relative norme regolamentari e tecniche di attuazione;
3. L'idoneità tecnica dei veicoli, attestata dal legale rappresentante secondo le modalità previste dall'articolo 4, comma 1, lettera c), della delibera n. 2 del 24 aprile 2018, deve essere garantita con interventi periodici di manutenzione ordinaria e straordinaria. In particolare, durante il trasporto dei rifiuti deve essere impedita la dispersione, lo sgocciolamento dei rifiuti, la fuoriuscita di esalazioni moleste e deve essere garantita la protezione dei rifiuti trasportati da agenti atmosferici; i veicoli devono essere sottoposti a bonifiche, prima di essere adibiti ad altri tipi di trasporto e, comunque, a bonifiche periodiche. Deve essere garantito il corretto funzionamento dei recipienti mobili destinati a contenere i rifiuti;
4. E' fatto divieto di trasportare rifiuti costituiti da metalli ferrosi e non ferrosi che si presentino allo stato fisico polverulento. Il trasporto dei rifiuti ingombranti di cui al codice EER 20.03.07 è limitato ai rifiuti metallici, con esplicita esclusione dei rifiuti metallici provenienti da apparecchiature elettriche ed elettroniche;
5. E' fatto obbligo al trasportatore di sincerarsi dell'accettazione dei rifiuti da parte del destinatario prima di iniziare il trasporto e, comunque, di riportare il rifiuto all'insediamento di provenienza se il destinatario non lo riceve; di accertarsi che il destinatario sia munito delle autorizzazioni o iscrizioni previste ai sensi del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;
6. I recipienti mobili destinati a contenere i rifiuti devono possedere adeguati requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico-fisiche ed alle caratteristiche di pericolosità dei rifiuti contenuti e devono essere provvisti di:
  - A - idonee chiusure per impedire la fuoriuscita del contenuto;
  - B - accessori e dispositivi atti ad effettuare in condizioni di sicurezza le operazioni di riempimento e svuotamento;
  - C - mezzi di presa per rendere sicure ed agevoli le operazioni di movimentazione.
7. In caso di spandimento accidentale dei rifiuti i materiali utilizzati per la loro raccolta, recupero e riassorbimento dovranno essere smaltiti secondo le modalità adottate per i rifiuti e insieme agli stessi;
8. Il presente provvedimento è rilasciato esclusivamente ai fini e per gli effetti del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152. Resta fermo l'obbligo dell'impresa di osservare e rispettare tutte le prescrizioni derivanti dalle norme e disposizioni applicabili al caso, con particolare riguardo a quelle in materia di igiene, di ambiente e di trasporto, che si intendono qui espressamente richiamate e singolarmente condizionanti la validità e l'efficacia dell'iscrizione.

**Art. 3**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00154 Roma, o, in alternativa entro 60 gg. al competente Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 02/08/2018



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

Il Segretario  
- Avv. Maria Tesi -

Il Presidente  
- Alberto Bartolozzi -

**Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )**

**(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI00123**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Toscana**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Visto** il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 17/07/2018 registrata al numero di protocollo 23051/2018;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **27/07/2018** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**4 bis** - dal 02/08/2018 al 02/08/2023

dell'impresa

**PIANIGIANI ROTTAMI SRL**

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**

Denominazione: PIANIGIANI ROTTAMI SRL

Con Sede a: SIENA (SI)

Indirizzo: STRADA DI RIBUCCIANO, 1-3-5-7, FRAZ. RENACCIO

Località: RENACCIO

CAP: 53100

C. F.: 00655510527

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **DM946YF**

Tipo: AUTOCARRO

numero di telaio: WOLVSS602HB122120

**Categorie e Classi:**

**Categoria 4 bis** (Rifiuti costituiti da metalli ferrosi e non ferrosi)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

Targa: **DM946YF**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE  
Piazza dei Giudici, 3  
50122 FIRENZE (FI)

**Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 24338/2018 del 02/08/2018 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 03/08/2018

Il Segretario  
- Avv. Maria Tesi -

Il Presidente  
- Alberto Bartolozzi -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

**Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n.10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E. Dir. Reg. Toscana )**

